

**Opis przedmiotu zamówienia**

**Część Nr 1 zamówienia „Dostawa trzech defensorów (nawilżaczy powietrza) dla Muzeum w Jarosławiu”**

Nawilżacze powietrza – 3 sztuki – do pomieszczeń o kubaturze do 580 m<sup>3</sup> każdy; wydajności nawilżacza do 1,7 l/h oraz zbiorniku o pojemności 25 litrów każdy. Nawilżacz musi również posiadać sterowanie cyfrowe; regulator wilgotności; timer; zamek na klucz; pręt jonizujący ze srebrem. Każdy z nawilżaczy ma posiadać komplet dostępnych do niego filtrów.

**Część Nr 2 zamówienia „Dostawa dwóch osuszaczy powietrza dla Muzeum w Jarosławiu”**

1. Osuszacz powietrza – 1 sztuka – o wymiarach nie większych niż: szerokość x głębokość x wysokość 350 x 380 x 720 mm; przepływie powietrza 450 m<sup>3</sup>/h; pojemności zbiornika na wodę 8 kg; waga netto 39 kg; przeciętnym poborze mocy (27°C – 60% RH) 540 W. Dodatkowo wymagane są: obudowa galwanizowana i lakierowana epoksydowo; uchwyty transportowe oraz kółka ułatwiają przemieszczenie urządzenia; wysokowydajny filtr powietrza z poliuretanu, zmywalny i łatwy do wymiany.
2. Osuszacz powietrza – 1 sztuka - o wymiarach: szerokość x głębokość x wysokość - 545 x 420 x 90 mm; przepływie powietrza 1000 m<sup>3</sup>/h; pojemności zbiornika na wodę 14 kg; waga netto 56 kg; przeciętnym poborze mocy (27°C – 60% RH) 1000 W. Dodatkowo wymagane są: obudowa galwanizowana i lakierowana epoksydowo; uchwyty transportowe oraz kółka ułatwiają przemieszczenie urządzenia; wysokowydajny filtr powietrza z poliuretanu, zmywalny i łatwy do wymiany.

**Część Nr 3 zamówienia „Dostawa agregatu prądotwórczego oraz pompy wody (motopompy) dla Muzeum w Jarosławiu”**

1. Agregat prądotwórczy – 1 sztuka – jednofazowy, benzynowy, inwerterowy; o specyfikacji nie gorszej niż: moc znamionowej 6.0/6.0 kVa/KW; rodzaj napięcia – inwerter; rodzaj paliwa – benzyna bezołowiowa; zabezpieczenie przeciążeniowe – elektroniczne; rodzaj rozruchu – elektryczny; wyposażeniu – 2x gniazda 230V/16A, 1x gniazdo 230V/32A, 2 gniazda USB (1x1A/5V i 1x2.1A/5V), 1x gniazdo do połączenia równoległego; wyświetlaczu danych (licznik motogodzin, licznik czasu pracy, woltomierz, amperomierz, wskaźnik poziomu paliwa, napięcie ładowania akumulatora); wskaźniku optycznym w postaci diod (gotowy do pracy, błąd, alarm olejowy – niskie ciśnienie oleju). Agregat powinien być wyposażony w akcesoria

(śrubokręt, klucz do świec, 2x wtyczka 230V, lejek do oleju) oraz elementy eksploatacyjne (komplet filtrów, świece, olej).

2. Pompa wody (motopompa) – 1 sztuka – motopompa szlamowa (do wody brudnej) wraz z kompletem węży/rur ssących i tłoczących (o łącznej długości nie mniejszej niż 300 m, łączonych w razie potrzeby użycia motopompy w różnych miejscach) oraz akcesoriów dających możliwość natychmiastowego użycia motopompy. Specyfikacja nie gorsza niż: przeznaczenie – woda szlamowa; wydajność nie mniejsza niż 1500 l/h; maksymalny czas pracy nie krótszy niż 1,5 h; o wymiarach nie większych niż: długość x szerokość x wysokość – 740 x 540 x 570; masie nie przekraczającej 80 kg; średnicy zanieczyszczeń – nie mniejszej niż 30 mm; maksymalna wysokość podnoszenia nie mniej niż 20 m.; maksymalna wysokość ssania nie mniej niż 7 m.